

SCHWERE BAUMASCHINEN AUTOMATISCHER BRANDSCHUTZ

Wir schützen Ihre Zukunft – heute



REACTON
FIRE SUPPRESSION

Zuverlässige Brandbekämpfung für schwere Baumaschinen

Schwere Maschinen arbeiten unter den härtesten Bedingungen, bei denen Zuverlässigkeit entscheidend ist. Reacton weiß, welche gravierenden Folgen ein Brand haben kann – Gefährdung von Menschenleben, Produktionsstopps und hohe Reparaturkosten.

Brände in schweren Maschinen entstehen häufig, wenn brennbare Rückstände oder entzündliche Flüssigkeiten auf überhitzte Oberflächen treffen, etwa auf Turbolader, Abgaskomponenten, Bremssysteme oder blockierte Lager. Brennbare Stoffe können sich im Laufe der Zeit durch Schmutz- und Staubablagerungen wie Holzspäne, Abfälle oder Kohlestaub ansammeln. Entzündliche Flüssigkeiten können durch defekte Hydraulik- oder Kraftstoffleitungen austreten.

Kurzschlüsse durch defekte oder beschädigte Kabel oder elektrische Bauteile stellen eine weitere Brandursache dar.

Selbst ein kleiner Brand kann zu erheblichen Ausfallzeiten, Umweltschäden und kostenintensiven Betriebsunterbrechungen führen.

Mit dem „Safety First“-Ansatz von Reacton bieten wir vollständig entwickelte und zertifizierte Ein- und Zwei-Stoff-Löschsysteme, die speziell für die schnelle Erkennung und Bekämpfung von Bränden konstruiert sind.

Unsere Systeme nutzen eine pneumatische Lineardetektion, die bei Erkennung von Hitze oder Flammen sofort die Freisetzung eines leistungsstarken Trockenschäummittels aktiviert. Beim Zwei-Stoff-Systeme wird zusätzlich ein fluorfreier Nasslöschstoff eingesetzt, der heiße Oberflächen effektiv abkühlt und eine Wiederentzündung verhindert.

Anwendungen und Risikobereiche

- ✓ Motorraum
- ✓ Turbolader und Abgasnachbehandlungssysteme
- ✓ Brennstoffquellen
- ✓ Hydraulikpumpe und -verteiler
- ✓ Elektrische Systeme
- ✓ Batteriekästen
- ✓ Antriebs- und Bremssysteme



Vorteile eines Reacton-Systems

-  Vollautomatische Branderkennung und -löschung
-  Schnellste Detektion und Löschung auf dem Markt
-  Kein externer Stromanschluss erforderlich
-  Extrem wartungsarm
-  24/7-Schutz ohne Fehlalarme
-  Lebensdauer: 10 Jahre
-  Globaler Tier-1-Lieferant für OEMs
-  Werks- und Nachrüstkompatibel
-  Kompakt & leicht für eine einfache Installation
-  Für harte Umgebungen entwickelt
-  3 Jahre Herstellergarantie
-  Langjährige Erfahrung im Maschinenschutz

Zertifiziert nach höchsten globalen Standards

In Hochrisikoumgebungen, in denen schwere Maschinen betrieben werden, ist die Einhaltung aktueller internationaler Sicherheitsstandards obligatorisch. Diese Maschinen arbeiten häufig unter extremen Bedingungen, was eine zuverlässige und schnelle Brandbekämpfung essentiell macht.

Reactons automatische Löschsysteme wurden entwickelt, um internationale Normen zu erfüllen und zu übertreffen. Sie bieten robusten, bewährten Schutz, der Ausfallzeiten minimiert, Vermögenswerte sichert und die Sicherheit des Bedienpersonals erhöht. Mit branchenführender Leistung und anerkannten Zertifizierungen sind Reacton-Systeme die Wahl von OEMs, Flottenbetreibern und Sicherheitsverantwortlichen weltweit.

P-Mark SPCR 183 und 199 zertifiziert

Unsere Systeme sind nach SPCR 183 (Trockensystem) und SPCR 199 (Zwei-Stoff-System) zertifiziert – speziell für den Einsatz in Motorräumen schwerer Maschinen. Mit Prüfmethoden nach SP-Methode 4912 setzen diese Standards neue Maßstäbe für Brandschutz in der Branche. Reacton bietet das kompakteste zugelassene Zwei-Stoff-System am Markt – mit Bestwertung (A+) – für maximale Sicherheit und Vertrauen.

Zertifiziert nach AS 5062:2016

Unsere Systeme entsprechen diesem weltweit anerkannten Standard für den Schutz mobiler und transportabler Geräte, einschließlich Bau-, Schwerlast- und Bergbaumaschinen. Sowohl unsere Trockensysteme als auch Zwei-Stoff-Systeme (Trockenschäum + fluorfreier Nasslöschstoff) sind zertifiziert. Die Tests prüfen mechanische und brandschutztechnische Leistungsfähigkeit unter extremen Bedingungen.

UL-Zulassung

Unser pneumatisches Detektionssystem ist UL-zertifiziert als Komponente für automatische Wärmemelder. Diese international anerkannte Zertifizierung bestätigt unser Engagement für sichere, zuverlässige und nachhaltige Löschlösungen.

Zusätzlich bietet Reacton Spezialsysteme für andere Hochrisikobereiche wie Busse und Reisebusse – darunter unsere UL 2166-gelisteten Löschsyste mit Clean Agent, geeignet für elektrische Verteilersysteme und Technikräume.

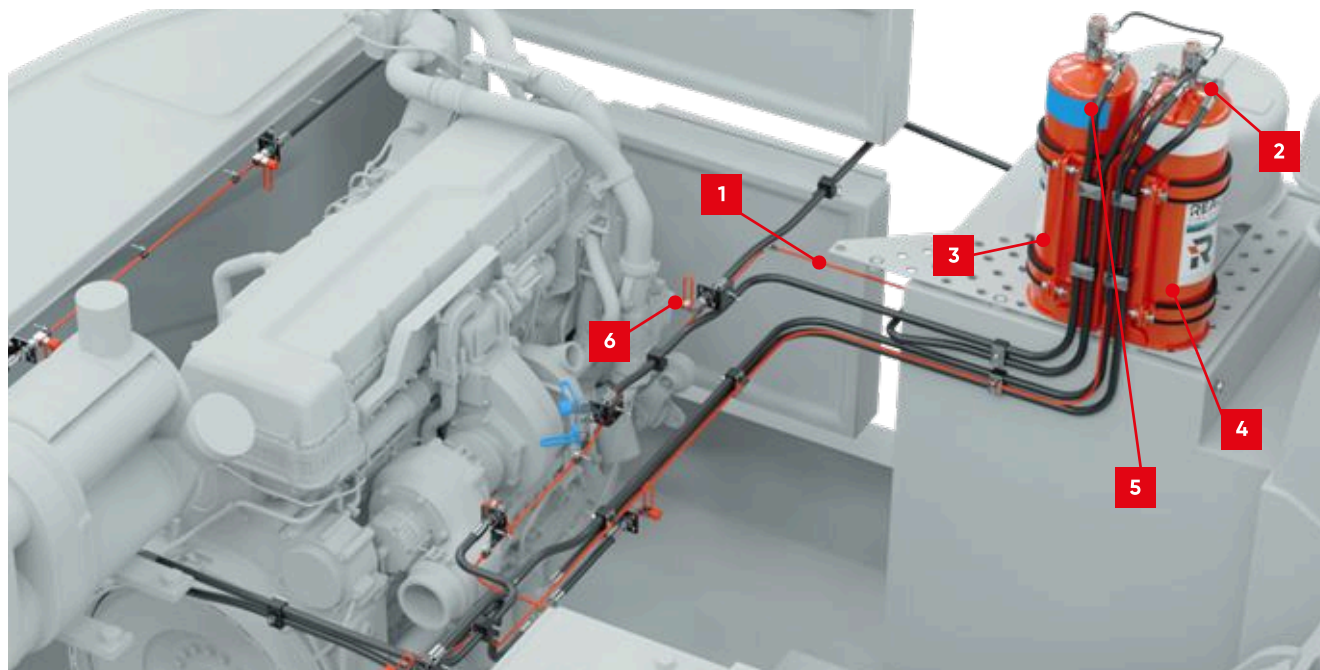
ISO 9001:2015

Alle unsere Systeme unterliegen einem strengen Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001:2015. Reacton liefert CE- und DOT-konforme Lösungen.

Unsere Zertifizierungen – Ihre weltweite Sicherheit



Brandschutz für schwere Maschinen



1

UL-ZUGELASSENES DETEKTIONSROHR

Entwickelt für die extremen Bedingungen im Motorraum: Reactons Detektionstechnologie ist präzise auf eine bestimmte Temperatur abgestimmt und löst das CTX-Ventil bei Erreichen sofort aus.

2

CTX-VENTILTECHNOLOGIE

Das durch jahrelange Forschung entwickelte CTX Gen.4 Ventil von Reacton – gefertigt in Großbritannien – besteht aus hochwertigem Edelstahl und ist für die schnelle Freisetzung des Löschmittels bei einem Brand konzipiert.

3

NASSLÖSCHMITTEL

Das fluorfreie, umweltfreundliche Nasslöschmittel von Reacton bietet hervorragende Kühleigenschaften zur Verhinderung von Wiederentzündung. In Kombination mit ABC-Pulver bietet es maximalen Schutz.

4

TROCKENLÖSCHPULVER

ABC-Pulver ist geeignet für Brände der Klassen A, B und C – ideal für schnelle Brandunterdrückung.

5

LÖSCHMITTELSCHLÄUCHE

Der Löschstoff wird über spezielle Schläuche zu den Düsen geleitet.

6

DÜSEN

Strategisch platzierte Düsen geben Trocken- und Nasslöschmittel frei.

Vertraut von:

KOMATSU CATERPILLAR® HITACHI SANY LIEBHERR HS2



V O L V O



MANITOU



TEREX®

Zusätzliche Funktionen

MANUELLER AUSLÖSER

Ermöglicht die manuelle Aktivierung des Systems.



ANSCHLUSSKASTEN

Beinhaltet alle Verbindungen für das Zusatzsteuerungssystem, z. B. automatisches Motorabschalten, Notstrombatterie, Kabinenanschlüsse und elektronische Auslösung.



KABINEN-BEDIENELEMENT

Vollständige visuelle und akustische Benachrichtigung, Systemüberwachung und manuelle Aktivierung.



BATTERIE-TRENNER

Pneumatisch betriebener Trenner zur Minimierung von erneuter Brandauslösung.



OEM-KOMPATIBILITÄT

Unsere Produkte lassen sich direkt in der Produktionslinie installieren und mit OEM-Systemen integrieren.



Schütze deine Zukunft, heute.



Reacton HQ - UK and Europe

14 Baynes Place, Waterhouse
Business Park, Chelmsford,
Essex, CM1 2QX, UK



+44 (0) 1245 930 296



info@reactonfire.com



www.reactonfire.com



Reacton Americas

23335 N 18th Dr #140,
Phoenix, AZ 85027,
United States



+1 844 7322866



info@reactonfire.com



www.reactonfire.com



Reacton UAE

SIDRA Tower, Office 905,
Sheikh Zayed Road, Dubai,
UAE



+971 483 572 23



info@reactonfire.com



www.reactonfire.com

Die Reacton-Systeme schützen:

- ✓ Schwermaschinen
- ✓ Energieerzeugung
- ✓ Fertigungs- und Bearbeitungsanlagen
- ✓ Rechenzentren
- ✓ Industrieanlagen
- ✓ Haushaltsküchen
- ✓ Straßen- und Geländefahrzeuge
- ✓ Elektrische Schaltschrankanlagen



UAE.S
5041:2021
ESL-23-11576



SASO
2946:2020
ESL-23-11577

Sehen Sie sich das Video an, um
das Reacton-Feuerlöschsystem
in Aktion zu erleben.



REACTON
FIRE SUPPRESSION



**MADE IN
BRITAIN**

